



Cortesía: Makita

Taladros

Herramienta básica y versátil

Lo que nunca puede faltar en una caja de herramientas es el taladro. Este aparato que resuelve los problemas que se presentan en los talleres, el hogar, y la industria misma, significa para muchos un equipo indispensable al momento de hacer perforaciones precisas sobre cualquier superficie.

Los taladros en su estructura más sencilla tienen motor eléctrico, un interruptor, un selector de cambio de velocidad, o uno de cambio de función. En ciertos casos tienen el pulsador de giro que se puede utilizar para tener el taladro como un extractor de tornillos o para desatascar brocas.

A través del tiempo las herramientas se fueron convirtiendo en la mano derecha del obrero; y con ello, su presencia en el mercado se expandió por varios canales a fin de que las grandes corporaciones -interesadas en innovación- tomen iniciativa y repotencien eficazmente el producto en mención.

Actualmente esto les sirvió a las corporaciones poder clasificarlos en el mercado constructor por el arquetipo y la magnitud que tiene cada uno de los taladros, lo que permitió la demanda de estas herramientas en diferentes campos por el nivel de rotación y el tipo brocas.

Una de ellas, y no menos importante, es la perforación de maderas. Vale decir que no es la única actividad que genera más demanda en el mercado ya que existe la necesidad de taladros para plásticos, vidrios, y cristales.

Para muchos expertos hablar de taladros es hablar de perforación. Y para que este sea adecuado se debe tener en cuenta varias recomendaciones antes de adquirir uno de estos productos, los cuales se tipifican en el mercado constructor de la siguiente manera.

Por sus tipos: Barrena, Berbiquí, Taladro manual, Taladro manual de pecho, Taladro eléctrico, Taladro sin cable, Martillo percutor, Taladro de columna, Minitaladro, y Minitaladro sin cable.

Por el tipo de Brocas: Brocas para metales, Brocas estándar para paredes, Brocas largas para paredes, Brocas multiuso o universales, Brocas de tres puntas para madera, Brocas planas o de pala para madera, y Brocas largas para madera.

Lo cierto es que en el mundo de la construcción esta herramienta aún sigue siendo necesaria para cumplir con los objetivos de aficionados o expertos que se dedican a la construcción.

[MAKITA]

Para Makita una de sus principales líneas de productos es la gama de taladros, que tiene como principal función hacer perforaciones en superficies de madera o concreto.

En ese sentido, el capacitador de Makita, Christ López, sostuvo que en el mercado constructor se tiene una amplia gama de taladros que se especializan en diferentes funciones. Por ejemplo, para las perforaciones de metal, es ideal utilizar el taladro de rotación; para actividades en ladrillos (metal y madera), se debe manejar uno percutor; y finalmente para concreto se debe utilizar un rotomartillo.

Explicó que los taladros en su estructura más sencilla tienen mo-



Makita cuenta con taladros de rotación que son los que solamente giran y que están orientados al trabajo de madera y metal.



Christ López, capacitador técnico de Makita.

tor eléctrico, un interruptor, y un selector de cambio de velocidad (o función).

En algunos casos tienen el selector de giro que se puede utilizar para tener el taladro como un extractor de tornillos o para desatascar las brocas.

López argumentó que en este caso los taladros se dividen por función o por aplicación. Por ejemplo, tenemos un grupo que son de rotación que están orientados al trabajo de madera y metal. Dentro de este grupo están los taladros eléctricos e inalámbricos.

“Luego tenemos el grupo de percutores que al grupo anterior se le acondiciona un golpe frontal. O sea, la herramienta gira y golpea (tiene dos opciones). Estas pueden ser de rotación o de rotación con percusión. Este grupo es un grupo más multipropósito porque la herramienta puede perforar madera, metal, o ladrillos. Es un taladro que es para múltiples facciones”, sostuvo.



HERRAMIENTAS

Indicó que en el portafolio de Makita también se cuenta con taladros electromecánicos que son aquellos que varían en varias velocidades.

“Estas pueden cambiarse de forma mecánica, pues cuentan con un selector que cambia de tamaño de los engranajes de la herramienta como si fuera el cambio secuencial de un auto para poder aumentar o disminuir la velocidad y la fuerza”, sostuvo.

“Makita involucra tecnología en casi todas las líneas que desarrolla por ejemplo en el tema de taladros podríamos hablar en la tecnología inalámbricas. Nuestra tecnología LXT permite que una sola batería pueda ser compatible con más de 200 herramientas diferentes, y dentro de todas estas se encuentran los taladros y otro tipo de herramientas”, añadió.

López reveló que Makita desarrolla la XPT (Tecnología de Protección Extrema), que le permite al taladro inalámbrico perforar en condiciones extremas.

Finalmente dijo que el taladro es la primera herramienta básica que se debe tener al momento de formar un taller”, terminó.

[WÜRTH]

Para Mauricio Gonzales, promotor Técnico de Productos de Würth, hablar de taladro no solamente es hacer un pequeño orificio, sino que abarca mayores prestaciones de acuerdo a los tipos y modelos que se tienen en el mercado.

“Hoy en día hay una gama bastante amplia: no solamente se trata de taladros, sino también de taladros percutores, rotomartillos, y cinceladores. Tratamos de incursionar al área de construcción y con nuestra gama de rotomartillos, taladros, que -dependiendo de su peso y capacidad- te podría dar mejores resultados en el proceso de perforación”, dijo.

Según el representante de Würth los taladros se clasifican dependiendo de su composición y su diseño interno que también le da una calidad efectiva al equipo. Contó, que Würth cuenta con equipos que son orientados al sector aficionado, Industrial y profesional.

Asimismo, explicó que “la orientación de los diseños y mode-



La orientación de los modelos apunta a mantener los mejores niveles de calidad de sus equipos, que también se diseñan pensando en la seguridad del técnico operario.



Los sistemas de protección y seguridad que cada fabricante aplica a sus modelos le dan a cada máquina el valor y costo beneficio.

los apunta mantener los mejores niveles de calidad de nuestros equipos que también se diseñan pensando en la seguridad del técnico operario”.

Por ejemplo, dijo, “los equipos cuentan con medidas de seguridad de autobloqueo, en caso de un accidente, interrupción de la energía eléctrica, estos tiene un sensor que lo resetea, e impide que se encienda una vez que regrese la electricidad”, agregó.

Gonzales afirmó que se deben tomar en cuenta tres características para poner en funcionamiento un trabajo ordinario con los taladros: El primero de ellos, es saber el trabajo que se va a realizar en concreto, hormigón, ladrillo, en estos casos no solo podemos perforar, también podemos cincelar una pared, hasta demolerla.

Segundo, ver las características de dureza y rigidez del mismo material de esto dependerá el tipo o diseño de broca a utilizar, si fuera el caso de perforación de metales, aparte de identificar el material que vamos a perforar, también debemos conocer u orientarnos sobre la relación de diámetro por velocidad de giro (RPM),

Y por último tener la comodidad que se necesita para la perforación, nos referimos a la ergonomía de sujeción y seguridad, es aquí, donde los sistemas de protección y seguridad que cada fabricante aplica a sus modelos, le dan a cada máquina el valor y costo beneficio.

La empresa Würth viene colocando un promedio aproximado de 80 taladros rotomartillos al año en el mercado. “En este primer trimestre del año ya hemos colocado 15 unidades, en sus diferentes modelos”.

Finalmente aseguró que este producto cuenta con buenos niveles de calidad y seguridad ante cualquier peligro que se pueda presentar, por un descuido o mala manipulación de la herramienta, en su uso.

Es por esto que su norte, apunta a ser para sus clientes, “no un vendedor más, si no, ser asesores permanentes procurando la mejor y más adecuada solución a sus requerimientos y necesidades, cubriendo el sector industrial, metal mecánica, químicos y más”. ▢