



Bandejas portacables

Opción segura para el traslado de cargas

Manejar las cargas eléctricas y que su traslado sea seguro y continuo es imperativo dentro de toda operación, construcción o edificio. En este informe conoceremos a las bandejas portacables, solución ideal para tal fin, las cuales son estructuras metálicas tipo puente donde se colocan cables de varios tipos, con el objetivo de canalizarlos y evitar posibles accidentes.

Las bandejas portacables se caracterizan por ser un equipo sencillo pero eficaz en su uso, y aunque existen diversos tipos, todos soportan y sujetan cables eléctricos y de datos.

Así, se podría decir que son estructuras abiertas similares a los conductos para el cableado eléctrico, pero de fácil acceso e instalación. Por otro lado, es posible acceder a ellos de forma sencilla y también cambiarlos o añadir otros, de tal manera de que la sustitución de cables se da con mucha facilidad.

En el sector construcción, este producto es la mejor opción para la administración y manejo de cables, pues son diseñados especialmente para reducir tiempos de instalación y crear instalaciones rentables.

En cuanto a los tipos, podemos enumerar algunos, como las bandejas portacables de rejilla, usados por lo general en zonas donde se producen altas temperaturas y es necesario mucha ventilación. Son muy versátiles y tienen codos para adaptarse a todo tipo de curvaturas.

Otro tipo son los llamados canales, donde la estructura metálica es compacta y se dan dos tipos, los certificados para aquellas instalaciones que deben cumplir con una normativa específica y el estándar, para otros tipos de uso.

Además, existen las bandejas de malla de hilo, o los de tipo planchas de acero, con acabos o recubrimientos resistentes a la corrosión, frío o calor.

De acuerdo al uso también es posible clasificar las bandejas: las de escala, que permiten una protección lateral extra; las de cable inferior sólidas, que ayudan a una mejor ventilación; y, las de cable de canal, que proporcionan una ventilación moderada y muy utilizada en telecomunicación.

¿Cómo elegir la mejor opción? En el consenso de los especialistas de las empresas consultadas todos los modelos buscan satisfacer los requerimientos de cada cliente, donde es necesario considerar el lugar, carga y medioambiente donde se hallará.

Para un buen rendimiento, el sistema debe ser lo suficientemente rígido y fuerte para que sirva de soporte adecuado, de tal forma que no se sometan los conductores a esfuerzos mecánicos; además que los elementos que constituyen el sistema de bandejas portacables no deben presentar defectos o filos cortantes que puedan dañar el aislamiento de los conductores eléctricos.

[TECNIASES]

Dado el amplio abanico de posibilidades de empresas que ofrecen bandejas portacables, desde Tecniases –firma próxima a cumplir 25 años en el mercado– proponen una oferta variada de posibilidades en pesos y medidas.

Robert Ramírez Vargas, jefe de Proyectos y Negocios de Tecniases, mencionó que existe mucha demanda por aquellas bandejas portacables de tipo pesada y de tipo liviana, donde la diferencia radica en el peso soportado.

“Ambas las usan intensamente en construcción y minería. Las pesadas soportan un peso de 100 libras/pie; es decir, 148 kg por metro, mientras que las bandejas livianas tienen exigencias menores”, indicó el experto de Tecniases, firma especializada en proveer soluciones de infraestructura para proyectos de ingeniería eléctrica, de telecomunicaciones y para la industria en general.

Dato:

El Jefe de Proyectos y Negocios de Tecniases, dada la gran cantidad de actores en el mercado, ve poco probable un incremento significativo en los precios de las bandejas.



Robert Ramírez Vargas, jefe de Proyectos y Negocios de Tecniases.

LA COMPAÑÍA LANZÓ ESTE AÑO EL NUEVO MODELO DE BANDEJA PORTACABLE DE ENGANCHE RÁPIDO, DONDE NO ES NECESARIA LA SOLDADURA, AYUDANDO EN LA REDUCCIÓN DE CONTAMINACIÓN.

Así, reveló el vocero, que, si bien es cierto proveen de bandejas livianas tipo escalera y de fondo ranurado, Tecniases se especializa en fabricar bandejas portacables pesadas en acero ASTM A-366, calibre 18 y 16, con acabado galvanizado en caliente, capaz de transportar una carga distribuida uniformemente de 100 lbs/ ft en un tramo de 20 pies, según norma NEWA VE-1 5.2 (NEMA 20C).

¿En qué radica el éxito de las bandejas Tecniases? De acuerdo a Robert Ramírez radica en el proceso de fabricación, realizada con tecnología de punta, usando corte laser, punzonado CNC y pintura en polvo electrostático para aquellas con un acabado superficial diferente.



Las bandejas de Tecniases son fabricadas bajo normas NEMA VE1 y NFPA, además cuenta con certificación ISO9001 e ISO14001.

EQUIPOS E INSTALACIONES

“Fabricamos nuestras bandejas bajo normas NEMA VE1 y NFPA y, además, nuestro proceso de fabricación cuenta con certificación ISO9001 e ISO14001”, destacó el vocero, a la par de explicar que resume su negocio en dos unidades Smart Electricity y Smart Telecom.

Así, dicho proceso de fabricación, experiencia y certificaciones da como resultado un gran número de compañías que optan por la implementación de bandejas portacables Tecniases, entre ellas el Centro de Datos de Telefónica del Perú, en Monterrico; Canalización Aérea en el Data center de Media Networks, en Lurín, donde se entregó un tratamiento superficial especial por encontrarse en una zona cercana al mar; y, el tendido de bandejas para el nuevo Hospital Regional de Pucallpa.

Nuevo modelo

Dado que la finalidad de las bandejas portacables es conducir cables eléctricos y de datos de manera segura y ordenada dentro de cualquier instalación, ya sea industrial, minera, comercial o afín, contar con una amplia gama de tipos puede significar la diferencia.

Al respecto, la compañía lanzó este año el nuevo modelo de bandeja portacable de enganche rápido, donde no es necesaria la soldadura, ayudando en la reducción de contaminación.

“Este año, gracias en gran medida al sector minero, proyectamos un crecimiento interesante, sin dejar de lado la demanda del sector construcción y telecomunicaciones”, afirmó Roberth Ramírez Vargas.

Por otro lado, desde Tecniases detallaron que el 2019 empezó de buena forma, gracias a la fabricación de casi 1000 shelter de comunicaciones para el proyecto tendido de fibra óptica FTEL, el cual será complementado con el suministro de bandejas portacables.

[SUJETAR]

Con casi nueve años en el mercado, Sujetar es una empresa peruana que inició trabajos proveyendo al mercado de tuberías CONDUIT, cajas de paso y ferretería eléctrica, pero dado el nicho de mercado ampliaron sus trabajos a la fabricación de bandejas portacables y estructuras metálicas.

Así, desde el año 2012, la compañía dedicó esfuerzos en el proceso de fabricación de las bandejas portacables.

Martín Gaviria, gerente general de Sujetar, debido a que la mayoría de empresas dedicadas a este rubro optan por el uso de maquinarias similares y misma calidad en materia prima: Acero, la principal diferencia -por el lado de la oferta- va ligada a la relación con el cliente, calidad de gestión, tiempo de entrega y condiciones comerciales que se puedan ofrecer.

“Un punto muy valorado en el sector construcción es el tiempo de entrega. Por ejemplo, en mina, por el lado de la construcción de plantas mineras y mantenimientos, es muy requerido acompañar al cliente para reducir costos”, señaló el CEO de Sujetar.

A la par de ello, continuó el experto, la diferenciación se da en la calidad de la gestión, con un ejecutivo comercial y depar-

Dato:

Actualmente, Sujetar provee de bandejas portacables a La Videna y la Villa deportiva de Villa el Salvador, sedes de los próximos Juegos Panamericanos 2019.



La empresa cuenta con bandejas portacables tipo escalerillas, granuladas, lisas con dimensiones variables.

“TENEMOS MAQUINARIA CNC PARA PROCESOS DE PUNZONADO, CORTE LASER Y PLASMA, PRENSADO, CON TIEMPOS OPTIMIZADOS Y TOTAL PRECISION”, SEÑALÓ MARTÍN GAVIRIA, GERENTE GENERAL DE SUJETAR.



Sujetar colocó 2,500 piezas de 6 metros de largo en la Refinería de Talara.

Sabías que:

Sujetar provee al mercado ecuatoriano y boliviano sus bandejas portacables.

tamento técnico capaces de trasladar tranquilidad al cliente de que el producto obtenido es de calidad y cumple con los estándares que su proyecto demanda.

“Actualmente nos encontramos en procesos de homologación y consultorías para la implementación del ISO 90001 y 14001, además de la certificación UL”, reveló Gaviria.

Colocaciones

Para Sujetar las colocaciones en el sector construcción, incluida la construcción en minería, representa el 70% de su producción en bandejas portacables, demanda que buscan satisfacer constantemente.

Así, según lo explicado por el vocero, al ser el tiempo de entrega una variable a considerar para elegir entre la oferta existente en el mercado, Sujetar ya planifica conseguir acortar sus tiempos de fabricación para continuar con los proyectos donde trabajan.

“Tenemos maquinaria cnc para procesos de punzonado, corte laser y plasma, prensado, con tiempos optimizados y total precisión”, señaló Martín Gaviria, Gerente General de Sujetar.



Martín Gaviria, gerente general de Sujetar.

Proyectos

De acuerdo al entrevistado, los principales tipos de bandejas portacables son escalerillas, granuladas, lisas (herméticas), con dimensiones variables.

“Tenemos trabajos en Volcan y el Brocal y, por ejemplo, en la Refinería de Talara colocamos 2,500 piezas de 6 metros de largo, mientras que para centros comerciales y oficinas la longitud requerida es más corta, con diámetros de 2.40 metros a 3 metros”, apuntó el Gerente General de Sujetar.

SUJETAR®

Sistemas Portacables

Teléfono: 717 3062 / 717 3063 / 717 3064
www.sujetar.com.pe
atencionalcliente@sujetar.com.pe

Oficina central: Lima
 Sucursales: Arequipa | Piura

PRODUCTOS:

- BANDEJAS PORTACABLES.
- ACCESORIOS.
- SOPORTES.
- TUBERÍAS CONDUIT.
- ACCESORIOS ANTIEXPLOSIÓN.
- CAJAS DE PASE.
- PERNERIA.

SERVICIOS:

- INSTALACIÓN DE BANDEJAS PORTACABLES Y TUBERÍAS CONDUIT.
- INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO DE TABLEROS ELÉCTRICOS.
- CONSTRUCCIÓN DE POZOS Y MALLAS A TIERRA.
- PROTOCOLOS DE PRUEBA E INGENIERÍA.

CERTIFICACIONES:

[LEGRAND]

Según Jorge Luis Alcántara Gavidía, especialista en Sistemas de Infraestructura Digital de Bticino, compañía parte del Grupo Legrand, al ser el fin de los sistemas de bandejas portacables proteger y sostener los cables de energía y datos durante todo su trayecto, estos deben ser de sencilla instalación y flexibles.

Y es que en toda obra donde se instalan pueden darse cambios de ruta que signifique contar con un sistema no rígido.

“Por lo general, el mercado busca un sistema de buena calidad, de instalación flexible y escalable, que les brinde una ventaja frente a soluciones como las tuberías”, apuntó el Especialista en sistemas de Infraestructura Digital.

En línea con ello, Legrand tiene como meta para este 2019 impulsar las bandejas Cablofil en una solución integral con otras líneas de productos Legrand, tanto en el campo de la infraestructura eléctrica como la infraestructura digital.

Bandeja en obras:

Algunas obras en las que existe las bandejas Cablofil son Lima Cargo City, Data Center del BCP en Chorrillos, Nuevo edificio del Banco de la Nación, Centro de Producción de América TV, nuevo Centro de Servicios Sunat Arenales, entre otros.

Alcántara Gavidía reveló que Cablofil -compañía adquirida por Legrand, y que fue la inventora de las bandejas portacables tipo malla- lleva instalados más de 241,300 kilómetros de bandejas portacables en el mundo, entre ellas las bandejas metálicas tipo malla en versiones de material electrozincado, galvanizado en caliente o acero inoxidable.

Siguiendo con la oferta de bandejas portacables de la firma, ponen a disposición del mercado las llamadas cortafuego para garanti-



Jorge Luis Alcántara Gavidía, especialista en Sistemas de Infraestructura Digital de Bticino, compañía parte del Grupo Legrand.

zar la protección contra incendios más efectiva a los cuartos de tableros.

Pero, ¿qué diferencia a las bandejas ofrecidas de la competencia? De acuerdo a Jorge Alcántara poseen la gama más completa en medidas de bandeja, accesorios de instalación y tipos de material.

“Entregamos una mayor capacidad para soportar carga en conductores; es decir, más kilos por metro en una bandeja. No olvidemos que Cablofil es la marca pionera en este sistema de bandejas tipo malla”, detalló el especialista de Bticino, compañía parte del Grupo Legrand.

Sabías que:

Pese a que el 2018 fue un año de pocos proyectos en el Perú, la compañía prevé que este año la demanda resurja, dada la reactivación de las obras detenidas.



Legrand pone a disposición del mercado las bandejas cortafuego para garantizar la protección contra incendios más efectiva a los cuartos de tableros.